

<div>(수도꼭지)제품검사 성적서</div> <div>2016년 01월 06일</div>						담 당	검 토	승 인
						01/06	/	1 / 6
품 번	RBT734		수 량	100		검사규격	RMS-G-101	
품 명	형상기억 T/S (레인,옥조)		검사방법	체크검사 n=3 / c=0		검 사 원	김 봉 주	

NO	검 사 항 목	검 사 조 건	판 정 기 준		검 사 결 과			판정			
					X1	X2	X3				
1	겉 모 양		표면이 매끈하고 해로운 결함이 없을 것		양호	양호	양호	합			
2	성 기	조 작	작동부의 개폐 조작상태가 원활 확실할 것		양호	양호	양호	합			
		토 수	토수중수압 0.2MPa	물줄기 상태가 양호하고 조립 및 토수부의 누수가 없을 것		양호	양호	양호	합		
				토수중 수압 0.098MPa (월/1회)	온 냉수 혼합꼭지 (L/min)	주 방 용	6.0 이하	해 당 사	항 없 음		
			세 면 용			6.0 이하	해 당 사	항 없 음			
			자 폐 식 샤워 (L/1회 작동)		샤워헤드	7.5 이하	6.4	6.4	6.5	합	
					샤워헤드	25±2sec	해 당 사	항 없 음			
			토 수 구	3~4ℓ	해 당 사	항 없 음					
		내 압	공기압 0.4MPa	5초간 지속시 내압부 변형, 파손 및 누수가 없을 것		양호	양호	양호	합		
		물 충 격	토수중 수압 0.147MPa(월/1회)	핸들을 0.5초 이내로 닫았을 때 물충격치가 1.47MPa 이하일 것. (토수중 수압은 포함하지 않음)		0.25	0.20	0.25	합		
		내 구	수압 0.2MPa (월/1회)	핸들 또는 레버조작을 20만회 실시한 후 조작성능 및 내압성능 이상 없을 것.		양호	양호	양호	합		
역류방지	수 압 19.6KPa	수압을 30초간 지속시 역류방지시트에서 누수가 없을 것.		양호	양호	양호	합				
3	용 출 성 능	공인기관 (년/1회)	RMS-G-101 수도꼭지 제품검사 규격에 만족할 것.		양호	양호	양호	합			
4	표 면 처 리	도금두께(주/1회)	Ni : 7.5 $\mu$ m 이상		8.1	8.1	8.3	합			
			Cr : 0.35 $\mu$ m 이상		0.44	0.43	0.44	합			
5	구 조	주요치수	꼭지 부착부	( P.J )-1/2-14 한계게이지에 적합할 것.		양호	양호	양호	합		
		주요구조	온 냉수 표시	정면에서 보았을 때 왼쪽은 온수, 오른쪽은 냉수		양호	양호	양호	합		
			레버 또는 핸들구조	레버를 올리면 토수 내리면 지수될 것.		양호	양호	양호	합		
6	표 시	포 장	프린트 인쇄	핸들또는몸체	각인 또는 레이저	KS마크, 제조자명 또는 약호, 원산지(한글 또는 영문)		양호	양호	양호	합
					종류, 호칭지름 및 보조구분, 제품주요부 재료명	양호	양호	양호	합		
					제조자명 또는 약호(한글 또는 영문), 연락처, 원산지	양호	양호	양호	합		
					KS(마크, 규격번호, 규격명, 인증번호, 인증기관명)	양호	양호	양호	합		
					KC(마크,인증번호,인증기관명)	해 당 사		항 없 음			
7	포 장 상 태	내포장 및 외포장	내 포장에는 부품누락이 없고 외포장상태가 양호할 것.		양호	양호	양호	합			
특 기 사 항					총 합 판 정	<div>합격</div> <div>품질보증팀</div>					