




(수도꼭지) 제품검사성적서

2014 년 9 월 25 일

결
재

담 당	검 토	승 인
		
9/25	/	9/25

품 명	RKS C20	수 량	270	검사규격	RMS - G - 101~3
품 명	C - 착탈식싱크	검사방법	체크검사 n=3 c=0	검 사 원	이 효 분

NO	검 사 항 목	검 사 조 건	판 정 기 준			검 사 결 과			판정	
						X1	X2	X3		
1	결 모 양		표면이 매끈하고 해로운 결함이 없을것			양호	양호	양호	합	
2	성 능	조 작	작동부의 개폐 조작상태가 원활 확실할것			양호	양호	양호	합	
		토 수	토수증수압0.2MPa	물줄기 상태가 양호하고 조립 및토수부의 누수가 없을것			양호	양호	양호	합
			토수증수압 0.098MPa (월1회)	온냉수 혼합꼭지 (L/min)	주방용	6.0이하	4.9	5.1	4.8	합
					세면용	6.0이하	해 당 사 항 없 음			
				자폐 식샤워 (L/1회작동)	샤워헤드	7.5이하	해 당 사 항 없 음			
					트수구	3~4	해 당 사 항 없 음			
			내 압	공기압0.4MPa	5초간 지속시 내압부 변형, 파손 및 누수가 없을 것.			양호	양호	양호
		물 충 격	토수증 수압 0.147MPa(월/1회)	핸들을 0.5초 이내로 닫았을 때 물 충격치가 1.47MPa 이하일 것. (토수증 수압은 포함하지 않음)			0.18	0.19	0.21	합
		내 구	수압0.2MPa (월/1회)	핸들 또는 레버조작을 20만회 실시한 후 조작성능 및 내압성능 이상 없을 것.			양호	양호	양호	합
		역류 방지	수압19.6MPa	수압을 30초간 지속시 역류방지 시트에서 누수가 없을 것.			양호	양호	양호	합
3	용 출 성 능	공인기관(년1회)	납 및 그 화합물 0.001mg/L이하			검 출 안 됨		합		
구리 및 그 화합물 0.1mg/L이하			검 출 안 됨		합					
아연 및 그 화합물 0.1mg/L이하			0.01		합					
4	표 면 처 리	도금두께 (주1회)	Ni : 7.5μm이상			8.0	8.1	8.1	합	
Cr : 0.35μm이상			0.41	0.42	0.41	합				
5	구 조	주요 치수	꼭지부	(P.F.)1/2-14 한계게이지에 적합할 것.			양호	양호	양호	합
주요 구조		온 냉수 표시	정면에서 보았을 때 왼쪽은 온수, 오른쪽은 냉수			양호	양호	양호	합	
6	표 시	레버또는핸들구조	레버를 올리면 토수 내리면 지수될 것.			양호	양호	양호	합	
		핸들또는몸체	각인 또는 레이저	KS마크,제조사명, 또는 약호, 원산지 (한글 또는 영문)KC마크			양호	양호	양호	합
		포 장	프린터 인쇄	종류,호칭지름, 및 보조구분, 제품주요부 재료명			양호	양호	양호	합
				제조사명 또는 약호 (한글또는 영문), 연락처, 원산지			양호	양호	양호	합
7	포 장 상 태	내포장 및 외포장	내 포장에는 부품누락이 없고 외 포장 상태가 양호할 것,			양호	양호	양호	합	
특 기 사 항							중 합 판 정	<div>합격</div>		