

(수도꼭지)제품검사 성적서

2015년 03월 06일

담당

검토

승인



3/6

1

3/6

품번

RBSD20

수량

86

검사규격

RMS-G-101

품명

D-S/L SHR

검사방법

체크검사 n=3 / c=0

검사원

안성권

NO	검 사 항 목		검 사 조 건	판 정 기 준			검 사 결 과			판정
							X1	X2	X3	
1	겉 모 양			표면이 매끈하고 해로운 결함이 없을 것			양호	양호	양호	합
2	성능	조 작		작동부의 개폐 조작상태가 원활 확실할 것			양호	양호	양호	합
		토 수	토수중수압 0.2MPa	물줄기 상태가 양호하고 조립 및 토수부의 누수가 없을 것			양호	양호	양호	합
			토수중 수압 0.098MPa (월/1회)	온 냉수 혼합꼭지 (L/min)	주 방 용	6.0 이하	해당사항 없음			
					세 면 용	6.0 이하	5.2	5.4	5.3	합
					샤워헤드	7.5 이하	6.3	6.4	6.4	합
				자 폐 식 샤 워 (L/1회 작동)	샤워헤드	25±2sec	해당사항 없음			
					토 수 구	3~4ℓ	해당사항 없음			
		내 압	공기압 0.4MPa	5초간 지속시 내압부 변형, 파손 및 누수가 없을 것			양호	양호	양호	합
		물 충 격	토수중 수압 0.147MPa(월/1회)	핸들을 0.5초 이내로 닫았을 때 물충격치가 1.47MPa 이하일 것. (토수중 수압은 포함하지 않음)			0.19	0.18	0.18	합
내 구	수압 0.2MPa (월/1회)	핸들 또는 레버조작을 20만회 실시한 후 조작성능 및 내압성능 이상 없을 것.			양호	양호	양호	합		
역류방지	수 압 19.6KPa	수압을 30초간 지속시 역류방지시트에서 누수가 없을 것.			양호	양호	양호	합		
3	용 출 성 능		공인기관 (년/1회)	납 및 그 화합물 0.001mg/L이하			검출안됨		합	
				구리 및 그 화합물 0.1mg/L이하			검출안됨		합	
				아연 및 그 화합물 0.1mg/L이하			0.01		합	
4	표 면 처 리		도금두께(주/1회)	Ni : 7.5μm 이상			8.6	8.4	8.4	합
				Cr : 0.35μm 이상			0.43	0.47	0.47	합
5	구 조	주요치수	꼭지 부착부	(P, J)-1/2-14 한계게이지에 적합할 것.			양호	양호	양호	합
		주요구조	온 냉수 표시	정면에서 보았을 때 왼쪽은 온수, 오른쪽은 냉수			양호	양호	양호	합
			레버 또는 핸들구조	레버를 올리면 토수 내리면 지수될 것.			양호	양호	양호	합
6	표 시	핸들또는몸체	각인 또는 레이저	KS마크, 제조자명 또는 약호, 원산지(한글 또는 영문)			양호	양호	양호	합
		포 장	프린트 인쇄	종류, 호칭지름 및 보조구분, 제품주요부 재료명			양호	양호	양호	합
				제조자명 또는 약호(한글 또는 영문), 연락처, 원산지			양호	양호	양호	합
				KS(마크, 규격번호, 규격명, 인증번호, 인증기관명),KC마크			양호	양호	양호	합
7	포 장 상 태		내포장 및 외포장	내 포장에는 부품누락이 없고 외포장상태가 양호할 것.			양호	양호	양호	합
특 기 사 항							종합판정			