

(수도꼭지)제품검사 성적서						담당	검토	승인		
										
						4/1	1	4/2		
품번	RBS770		수량	100		검사규격	RMS-G-101			
품명	선반샤워(핸드/스파우트)		검사방법	체크검사 n=3 / c=0		검사원	이충국			
2015년 04월 01일										
NO	검사항목	검사조건	판정기준			검사결과			판정	
						X1	X2	X3		
1	겉모양		표면이 매끈하고 해로운 결함이 없을 것			양호	양호	양호	합	
2	성능	조작	작동부의 개폐 조작상태가 원활 확실할 것			양호	양호	양호	합	
		토수	토수중수압 0.2MPa	물줄기 상태가 양호하고 조립 및 토수부의 누수가 없을 것			양호	양호	양호	합
			토수중수압 0.098MPa (월/1회)	온냉수 혼합꼭지 (L/min)	주방용	6.0 이하	해당사항 없음	합		
					세면용	6.0 이하	해당사항 없음	합		
				자폐식샤워 (L/1회 작동)	샤워헤드	7.5 이하	6.4 6.4 6.2	합		
					샤워헤드	25±2sec	해당사항 없음	합		
			토수구	3~4ℓ	해당사항 없음	합				
		내압	공기압 0.4MPa	5초간 지속시 내압부 변형, 파손 및 누수가 없을 것			양호	양호	양호	합
		물충격	토수중수압 0.147MPa(월/1회)	핸들을 0.5초 이내로 닫았을 때 물충격치가 1.47MPa 이하일 것. (토수중수압은 포함하지 않음)			0.19	0.18	0.18	합
		내구	수압 0.2MPa (월/1회)	핸들 또는 레버조작을 20만회 실시한 후 조작성능 및 내압성능 이상 없을 것.			양호	양호	양호	합
역류방지	수압 19.6KPa	수압을 30초간 지속시 역류방지시트에서 누수가 없을 것.			양호	양호	양호	합		
3	용출성능	공인기관 (년/1회)	납 및 그 화합물 0.001mg/L이하			검출안됨		합		
			구리 및 그 화합물 0.1mg/L이하			검출안됨		합		
			아연 및 그 화합물 0.1mg/L이하			0.01		합		
4	표면처리	도금두께(주/1회)	Ni : 7.5μm 이상			8.3	8.2	8.2	합	
			Cr : 0.35μm 이상			0.41	0.43	0.41	합	
5	구조	주요치수	꼭지 부착부	(P.J)-1/2-14 한계게이지에 적합할 것.			양호	양호	양호	합
		주요구조	온냉수 표시	정면에서 보았을 때 왼쪽은 온수, 오른쪽은 냉수			양호	양호	양호	합
			레버 또는 핸들구조	레버를 올리면 토수 내리면 지수될 것.			양호	양호	양호	합
6	표시	핸들또는몸체	각인 또는 레이저	KS마크, 제조자명 또는 약호, 원산지(한글 또는 영문)			양호	양호	양호	합
		포장	프린트 인쇄	종류, 호칭지름 및 보조구분, 제품주요부 재료명			양호	양호	양호	합
				제조자명 또는 약호(한글 또는 영문), 연락처, 원산지			양호	양호	양호	합
				KS(마크, 규격번호, 규격명, 인증번호, 인증기관명), KC마크			양호	양호	양호	합
7	포장상태	내포장 및 외포장	내 포장에는 부품누락이 없고 외포장상태가 양호할 것.			양호	양호	양호	합	
특기사항						종합판정				