

(수도꼭지) 제품검사성적서

결	담 당	검 트	승 인
재			
	2014년 8월 12일	1/12	1/12

품번	RBT 930	수량	135	검사규격	RMS - G - 101~3
품명	형상기억 T/S (압식)	검사방법	체크검사 n=3 c=0	검사원	이 호 분

NO	검 사 항 목		검 사 조 건	관 정 기 준			검 사 결 과			판정	
							X1	X2	X3		
1	결 모 양			표면이 매끈하고 해로운 결함이 없을것			양호	양호	양호	합	
2	성능	조 작		작동부의 개폐 조작상태가 원활 확실할것			양호	양호	양호	합	
		트 수	트수증수압0.2MPa	물줄기 상태가 양호하고 조립 및트수부의 누수가 없을것			양호	양호	양호	합	
			토수증수압 0.098MPa (월1회)	온냉수 혼합꼭지 (L/min)	주방용	6.0이하	해	당	사	합	없음
					세면용	6.0이하	해	당	사	합	없음
					샤워헤드	7.5이하	6.5	6.4	6.5	합	
				자폐 식샤워 (L/1회작동)	샤워헤드	25±2sec	해	당	사	합	없음
					트수구	3~4	해	당	사	합	없음
	내 압	공기압0.4MPa	5초간 지속사 내압부 변형, 파손 및 누수가 없을 것.			양호	양호	양호	합		
	물 충 격	트수증 수압 0.147MPa(월/1회)	헨들을 0.5초 이내로 닫았을 때 물 충격치가 1.47MPa 이하일 것. (토수증 수압은 포함하지 않음)			0.25	0.25	0.23	합		
	내 구	수압0.2MPa (월/1회)	헨들 또는 레버조작을 20만회 실시한 후 조작성능 및 내압성능 이상 없을 것.			양호	양호	양호	합		
	역류 방지	수압19.6MPa	수압을 30초간 지속시 역류방지 시트에서 누수가 없을 것.			양호	양호	양호	합		
3	용 출 성 능		공인기관(년1회)	납 및 그 화합물 0.001mq/L이하			검	출	안	합	
				구리 및 그 화합물 0.1mq/L이하			검	출	안	합	
				아연 및 그 화합물 0.1mq/L이하			0.01			합	
4	표 면 처 리		도금두께 (주1회)	Ni : 7.5µm이상			8.1	8.2	8.1	합	
				Cr : 0.35µm이상			0.40	0.41	0.41	합	
5	구 조	주요 치수	꼭지부	(P.J)1/2-14 한계계이지에 적합할 것.			양호	양호	양호	합	
		주요 구조	온 냉수 표시	정면에서 보았을 때 왼쪽은 온수, 오른쪽은 냉수			양호	양호	양호	합	
6	표 시	레버또는헨들구조		레버를 올리면 토수 내리면 지수될 것.			양호	양호	양호	합	
		헨들또는몸체		KS마크,제조자명, 또는 약호, 원산지 (한글 또는 영문)KC마크			양호	양호	양호	합	
		포 장	프린터 인쇄	종류,호칭지름, 및 보조구분, 제품주요부 재료명			양호	양호	양호	합	
				제조자명 또는 약호 (한글또는 영문), 연락처, 원산지			양호	양호	양호	합	
7	포 장 상 태		내포장 및 외포장	KS(마크, 규격번호,규격명,인증번호, 인증기관명)KC마크			양호	양호	양호	합	
				내 포장에는 부품누락이 없고 외 포장 상태가 양호할 것.			양호	양호	양호	합	
특 기 사 항							종 합 판 정	<div>합격</div>			