

# (수도꼭지) 제품검사성적서

결  
재

담당  
점트  
승인

2014년 8월 26일

품번 RBT 900 수량 150 검사규격 RMS - G - 101~3  
품명 형상기여 T/S (좌식) 검사방법 체크검사 n=3 c=0 검사원 이호원

NO	검사항목		검사조건	판정기준			검사결과			판정
							X1	X2	X3	
1	결모양			표면이 매끈하고 해로운 결함이 없을것			양호	양호	양호	합
2	성능	조작		작동부의 개폐 조작상태가 원활 확실할것			양호	양호	양호	합
		토수	트수중수압0.2MPa	물줄기 상태가 양호하고 조립 및토수부의 누수가 없을것			양호	양호	양호	합
			트수중수압 0.098MPa (월1회)	온냉수 혼합꼭지 (L/min)	주방용	6.0이하	해당사항없음			음
					세면용	6.0이하	해당사항없음			음
					샤워헤드	7.5이하	6.3	6.5	6.5	합
				자폐 식샤워 (L/1회작동)	샤워헤드	25±2sec	해당사항없음			음
					트수구	3~4	해당사항없음			음
		내압	공기압0.4MPa	5초간 지속사 내압부 변형, 파손 및 누수가 없을 것.			양호	양호	양호	합
		물충격	트수중 수압 0.147MPa(월1회)	핸들을 0.5초 이내로 닫았을 때 물 충격치가 1.47MPa 이하일 것. (트수중 수압은 포함하지 않음)			0.23	0.25	0.21	합
		내구	수압0.2MPa (월/1회)	핸들 또는 레버조작을 20만회 실시한 후 조작성능 및 내압성능 이상 없을 것.			양호	양호	양호	합
		역류 방지	수압19.6MPa	수압을 30초간 지속시 역류방지 시트에서 누수가 없을 것.			양호	양호	양호	합
3	용출성능		공인기관(년1회)	납 및 그 화합물 0.001mq/L이하			검출안됨			합
				구리 및 그 화합물 0.1mq/L이하			검출안됨			합
				아연 및 그 화합물 0.1mq/L이하			0.01			합
4	표면처리		도금두께 (주1회)	Ni : 7.5μm이상			8.0	8.0	8.2	합
				Cr : 0.35μm이상			0.41	0.40	0.41	합
5	구조	주요 치수	꼭지부	( P.J )1/2-14 한계게이지에 적합할 것.			양호	양호	양호	합
		주요 구조	온 냉수 표시	정면에서 보았을 때 왼쪽은 온수, 오른쪽은 냉수			양호	양호	양호	합
6	표시	레버또는핸들구조		레버를 올리면 토수 내리면 지수될 것.			양호	양호	양호	합
		핸들또는물체		KS마크,제조자명, 또는 약호, 원산지 (한글 또는 영문)KC마크			양호	양호	양호	합
		포장	프린터 인쇄	종류,호칭지름, 및 보조구분, 제품주요부 재료명			양호	양호	양호	합
				제조자명 또는 약호 (한글또는 영문), 연락처, 원산지			양호	양호	양호	합
7	포장상태		내포장 및 외포장	내 포장에는 부품누락이 없고 외 포장 상태가 양호할 것.			양호	양호	양호	합
특기사항							종합판정	합격		