

제품검사성적서

2013 년 11월 08일

결
재

담당

검 토

승 인



X



11 / 08

/

11 / 18

품 번	RSP430W	수 량	176EA	검사규격	RMS - G - 101~3
품 명	신장자 다용도 손잡이	검사방법	체크검사 n=3 c=0	검 사 원	이 상 태

NO	검 사 항 목		검 사 조 건	관 정 기 준			검 사 결 과			판정
							X1	X2	X3	
1	결 모 양			표면이 매끈하고 해로운 결함이 없을것			양호	양호	양호	합격
2	성 능	조 작		작동부의 개폐 조작상태가 원활 확실할것			양호	양호	양호	합격
		토 수	토수중수압0.2MPa	물줄기 상태가 양호하고 조립 및토수부의 누수가 없을것			양호	양호	양호	합격
				토수중수압 0.098MPa (월1회)	온냉수 혼합꼭지 (L/min)	주방용	6.0이하	해	당	없
			세면용			6.0이하	해	당	없	음
			자폐 식샤워 (L/1회작동)		샤워헤드	7.5이하	해	당	없	음
					토수구	3~4	해	당	없	음
			내 압	공기압0.4MPa	5초간 지속시 내압부 변형, 파손 및 누수가 없을 것.			해	당	없
		물 충 격	토수중 수압 0.147MPa(월/1회)	핸들을 0.5초 이내로 닫았을 때 물 충격치가 1.47MPa 이하일 것. (토수중 수압은 포함하지 않음)			해	당	없	음
		내 구	수압0.2MPa (월/1회)	핸들 또는 레버조작을 20만회 실시한 후 조작성능 및 내압성능 이상 없을 것.			해	당	없	음
		역류 방지	수압19.6MPa	수압을 30초간 지속시 역류방지 시트에서 누수가 없을 것.			해	당	없	음
3	용 출 성 능		공인기관(년1회)	납 및 그 화합물 0.005mq/L이하			해	당	없	음
				구리 및 그 화합물 0.1mq/L이하			해	당	없	음
				아연 및 그 화합물 0.1mq/L이하			해	당	없	음
4	표 면 처 리		도금두께 (주1회)	Ni : 7.5μm이상			8.6	8.2	8.4	합격
				Cr : 0.35μm이상			0.45	0.41	0.42	합격
5	구 조	주요 치수	꼭지부	(P.F)1/2-14 한계게이지에 적합할 것.			해	당	없	음
		주요 구조	온 냉수 표시	정면에서 보았을 때 왼쪽은 온수, 오른쪽은 냉수			해	당	없	음
6	표 시	레버또는핸들구조	레버를 올리면 토수 내리면 지수될 것.				해	당	없	음
		핸들또는몸체	각인 또는 레이저	KS마크,제조사명, 또는 약호, 원산지 (한글 또는 영문)KC마크			해	당	없	음
		포 장	프린터 인쇄	종류,호칭지름, 및 보조구분, 제품주요부 재료명			양호	양호	양호	합격
				제조사명 또는 약호 (한글또는 영문), 연락처, 원산지			양호	양호	양호	합격
				KS(마크, 규격번호,규격명,인증번호, 인증기관명)KC마크			해	당	없	음
7	포 장 상 태		내포장 및 외포장	내 포장에는 부품누락이 없고 외 포장 상태가 양호할 것,			양호	양호	양호	합격
특 기 사 항								중 합 판 정	합격	