

양변기 제품 검사 성적서				제 세	담당	검 도		승 인
2006 년 08 월 11 일								
					8 / 11	8 / 11	8 / 11	8 / 11
품 번	RWC-126	수 량	108 EA	검사 규격		RMS G-109		
품 명	시양식 탱크 일체형 변기(6ℓ)	검사 방법	체크 검사 $n = 3$ $c = 0$	검 사 원		이 정 규		
No	검사 항목	검사 조건	판 정 기 준	검사 결과			판정	
				x1	x2	x3		
1	겉 모 양	살보기면	중간 블록이, 중간 열록이, 유약 벗김 및 균열이 없을 것.	양호	양호	양호	합	
2	잉크시험	100℃/1h 건조후 적색 잉크에 1h 침적	표면의 잉크 침투도가 최대 2mm이하 일 것.	1.25	1.24	1.27	합	
3	굽랭, 균열시험	150℃/1h가열 후 상온 수송 냉각	표면에 균열 발생이 없을 것.	양호	양호	양호	합	
4	세척성능	화 장 시 (Ø 50~75mm)	6ℓ의 물을 내렸을 때 화장지(시험용시 구) 7개가 도기 밖으로 완전히 배출될 것.	양호	양호	양호	합	
5	배출성능	Ø44mm 이상 목재 구	목재 구를 두기 배수로 입구에 투입 배수트랩 내를 통과 할 것.	양호	양호	양호	합	
6	누수시험	-	드랩에 물을 채워 10h 방치 후 수위 변동 없을 것.	양호	양호	양호	합	
7	누기시험	-	드랩에 물을 채워 불기통 25mm의 공기압을 가 했을 때 누기에 의한 압력 서하가 없을 것.	양호	양호	양호	합	
8	수봉성능	1h 방치후 측정	트랩에 물을 채워 1h 방치 후 수봉깊이가 65mm이상 일 것.	68.2	67.0	66.9	합	
9	주요치수	시 트	시트 두께 최대38mm, 최소13mm	13.2	13.6	13.4	합	
			시트 Hole 크기 Ø16mm ±2	15.3	15.0	14.8	합	
			시트 Hole 센터 간격140mm ± 5%(7)	139	143	145	합	
			시트거리 470mm ±5%(23.5)	476	478	477	합	
		시 공 거 리	시공거리 305mm ± 5%(15.3)	291	294	296	합	
			플 랜 시	플랜지 Hole 크기 Ø18mm±2	17.4	17.2	17.3	합
				플랜지 Hole 센터 간격 150mm± 5%(7.5)	149	148	151	합
				플랜지 취부면 크기 Ø185mm이상	190	192	191	합
배수구 외경	Ø92 ± 5%(4.6)	96	95	94	합			
10	표시사항	제품 또는 포장	원산지, 종류의 기호, 제조지명 또는 약호, 세소년월	양호	양호	양호	합	
			KS 마크, 규격명, 규격번호, 인증기관명, 인증번호	양호	양호	양호	합	
11	포장상태	-	충격에 의해 파손이 없도록 견고하게 포장할 것.	양호	양호	양호	합	
특기 사항				종합 판 정				