

양변기 제품 검사 성적서

2006 년 08 월 11 일

| 결 | 담 | 검 | 승 |
|---|------|------|------|
| 재 | 당 | 토 | 인 |
| | | | |
| | 8/11 | 8/11 | 8/11 |

| | | | | | |
|-----|-------------------|-------|--------------------------|-------|-----------|
| 품 번 | RWC-144 | 수 량 | 52 EA | 검사 규격 | RMS-G-109 |
| 품 명 | 서양식 탱크 일체형 변기(6ℓ) | 검사 방법 | 체크 검사 $n = 3$ $c = 0$ | 검 사 원 | 이 정 규 |

| No | 검사 항목 | 검사 조건 | 판 정 기 준 | 검사 결과 | | | 판정 |
|----|---------|-----------------------------|--|-------|------|------|----|
| | | | | x1 | x2 | x3 | |
| 1 | 겉 모 양 | 겉보기면 | 중간 볼록이, 중간 얼룩이, 유약 벗김 및 균열이 없을 것. | 양호 | 양호 | 양호 | 합 |
| 2 | 잉크시험 | 100℃/1h 건조후 적색 잉크에 1h 침적 | 표면의 잉크 침투도가 최대 2mm이하 일 것. | 1.26 | 1.24 | 1.27 | 합 |
| 3 | 급랭,균열시험 | 150℃/1h가열 후 상온 수중 냉각 | 표면에 균열 발생이 없을 것. | 양호 | 양호 | 양호 | 합 |
| 4 | 세척성능 | 화 장 지 (Ø 50~75mm) | 6ℓ의 물을 내렸을 때 화장지(시험용지 구) 7개가 도기 밖으로 완전히 배출될 것. | 양호 | 양호 | 양호 | 합 |
| 5 | 배출성능 | Ø44mm 이상 목재 구 | 목재 구를 도기 배수로 입구에 투입 배수트랩 내를 통과 할 것. | 양호 | 양호 | 양호 | 합 |
| 6 | 누수시험 | - | 트랩에 물을 채워 10h 방치 후 수위 변동 없을 것. | 양호 | 양호 | 양호 | 합 |
| 7 | 누기시험 | - | 트랩에 물을 채워 물기둥 25mm의 공기압을 가 했을 때 누기에 의한 압력 저하가 없을 것. | 양호 | 양호 | 양호 | 합 |
| 8 | 수봉성능 | 1h 방치후 측정 | 트랩에 물을 채워 1h 방치 후 수봉깊이가 65mm이상 일 것. | 68.3 | 67.0 | 67.9 | 합 |
| 9 | 주요치수 | 시 트 | 시트 두께 최대38mm, 최소13mm | 13.2 | 13.6 | 13.4 | 합 |
| | | | 시트 Hole 크기 Ø16mm ±2 | 15.3 | 15.0 | 14.8 | 합 |
| | | | 시트 Hole 센터 간격140mm ± 5%(7) | 141 | 143 | 145 | 합 |
| | | | 시트거리 470mm ±5%(23.5) | 476 | 478 | 477 | 합 |
| | | 시 공 거 리 | 시공거리 305mm ± 5%(15.3) | 291 | 294 | 296 | 합 |
| | | 플 랜 지 | 플랜지 Hole 크기 Ø18mm±2 | 17.4 | 17.2 | 17.3 | 합 |
| | | | 플랜지 Hole 센타 간격 150mm± 5%(7.5) | 148 | 148 | 151 | 합 |
| | | | 플랜지 취부면 크기 Ø185mm이상 | 190 | 192 | 191 | 합 |
| | | 배수구 외경 | Ø92 ± 5%(4.6) | 93 | 95 | 94 | 합 |
| 10 | 표시사항 | 제품 또는 포장 | 원산지, 종류의 기호, 제조자명 또는 약호, 제조년월 | 양호 | 양호 | 양호 | 합 |
| | | | KS 마크, 규격명, 규격번호, 인증기관명, 인증번호 | 양호 | 양호 | 양호 | 합 |
| 11 | 포장상태 | - | 충격에 의한 파손이 없도록 견고하게 포장할 것. | 양호 | 양호 | 양호 | 합 |

| | | |
|-------|--------------|--|
| 특기 사항 | 종합 판 정 | |
|-------|--------------|--|